



Klosterhof 16, 75433 Maulbronn,  
Tel.: 07043/95509-0, Mail: [info@seminar-maulbronn.de](mailto:info@seminar-maulbronn.de)

### **Weißt du bereits, ...**

- ... wie gut du singen kannst?
- ... dass im Griechisch-Unterricht ganz aktuelle Fragen diskutiert und beantwortet werden?
- ... wie sehr du anderen gut tust?
- ... dass zusammen mit den anderen Semis im Jahrhunderte alten Chorgestühl zu singen und dem Gottesdienst zu lauschen, dich mitnimmt?
- ... dass Semis viel gemeinsam besprechen und diskutieren und so sich zu selbstbewussten Persönlichkeiten entwickeln?
- ... dass unsere Abiturergebnisse außergewöhnlich gut sind?
- ... dass viele Semis nach dem Abitur ein freiwilliges soziales Jahr oder ein Jahr im Ausland anhängen?
- ... dass Ex-Semis heute eine Vielzahl an Berufen ergreifen? Natürlich bieten wir durch unser einmaliges Profil exzellente Startchancen für angehende Theolog\*innen, aber wir haben auch Designer\*innen, Jurist\*innen, Ärzte\*innen, Lehrer\*innen und Ingenieur\*innen unter unseren Absolvent\*innen.
- ... dass in unseren Klassen lebenslange Freundschaften entstehen und viele Semis jedes Jahr nach Maulbronn zum Plätzlesturnier zurückkommen?

**Was steckt in dir? – Entdecke deine Talente!**

**Wir freuen uns auf dich, auf unseren neuen Jahrgang ab 2020/2021 (Promotion 2020/24).**

## **Anmeldung zum Landexamen 2020**

**Solltest du dich mit deinen Eltern für eine Bewerbung entscheiden, bitten wir dich/Sie, folgende Unterlagen bis spätestens 15. Juni 2020 an das Evangelische Seminar Maulbronn, Klosterhof 16, 75433 Maulbronn zu senden. Am besten du sammelst schon jetzt alles zusammen und schickst es gleich an uns:**

- das ausgefüllte **Anmeldeformular**
- den ausgefüllten **Fragebogen zur Gesundheit**
- von der\*dem Bewerber\*in eigenhändig geschriebenes **kurzes Gesuch um Zulassung** zum Landexamen mit Angaben sonstiger Neigungen, Aktivitäten und Hobbies
- **Taufschein** oder beglaubigte Abschrift
- Fotokopie der **Geburtsurkunde**
- Kopie des **Abschlusszeugnisses der Klasse 7** und der **Halbjahresinformation der Klasse 8**.

Nach erfolgter Zulassung zum Landexamen erhalten alle Bewerber\*innen Informationen und Musteraufgaben zur Prüfung.

Offene Fragen beantworten wir auch gerne unter Telefon 07043/95509-0 oder per Mail unter [info@seminar-maulbronn.de](mailto:info@seminar-maulbronn.de)